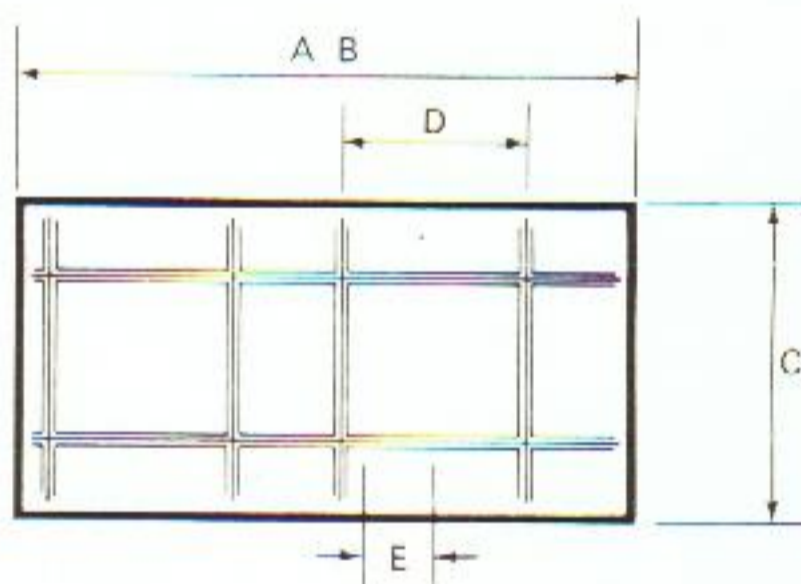
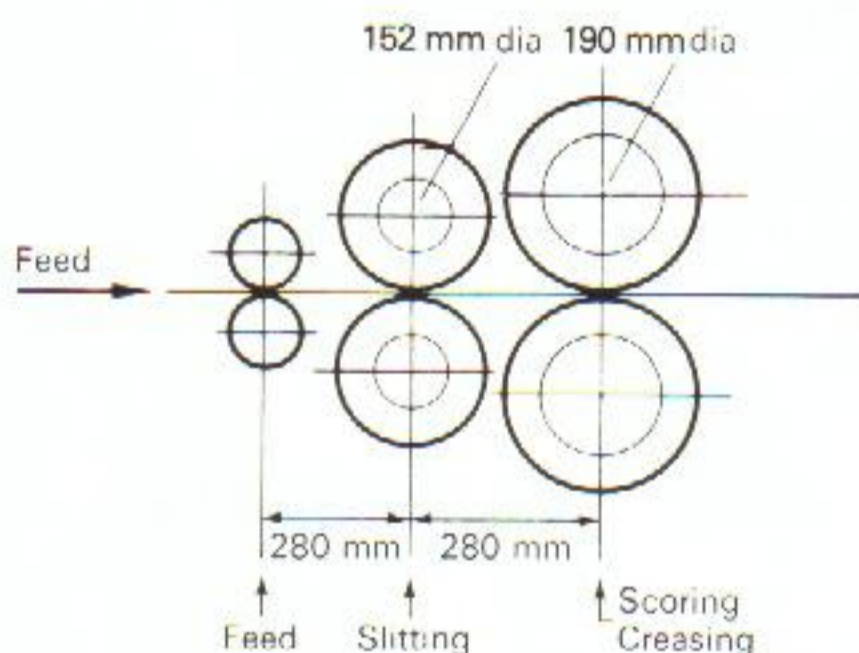


# HEAVY DUTY SLITTER SCORER — 4 CRCC/TW



|   |                   |                   |
|---|-------------------|-------------------|
| <b>Machine size (also up to 3500 mm)</b>    | <b>2540 mm</b>    | <b>3048 mm</b>    |
| <b>A</b> Maximum width of blank (untrimmed) | 2590 mm           | 3098 mm           |
| <b>B</b> Maximum width of blank (trimmed)   | 2540 mm           | 3048 mm           |
| <b>C</b> Minimum depth of blank             | 280 mm            | 280 mm            |
| <b>D</b> Minimum distance between scores    | 76 mm             | 76 mm             |
| <b>E</b> Minimum distance between slits     | 63 mm             | 63 mm             |
| Speed of blank (metres/min)                 | 41 m/min          | 41 m/min          |
| Motor size (geared motor unit)              | 4 hp (3kw)        | 4 hp (3kw)        |
| Floor area                                  | 1955 mm × 3225 mm | 1955 mm × 3735 mm |
| Weight of machine                           | 4064 kg           | 4365 kg           |

- The basic Heavy Duty Slitter Scorer comprises 152mm diameter slitting shafts and 190mm diameter scoring shafts. The machine is complete with jacking system to both shafts and independent feed roll adjustment. Top slitting shaft has a speed increase of 30% giving a saw type slitting action to the board. Complete with all necessary gauges, motor and control. Electric supply as requested.

**Extras to order:** Chromium plated tooling shafts. Slitting tools. Scoring tools. Partial slit/score tools.

E.&O.E

## Kirby's

**Kirby's Engineers Ltd.**

Union Road, Oldbury, Warley,  
West Midlands B69 3EU, England  
Tel: 021-552 6431 Telex: 333331 KIRBY G  
Fax: 021-511 1241

Printed in England



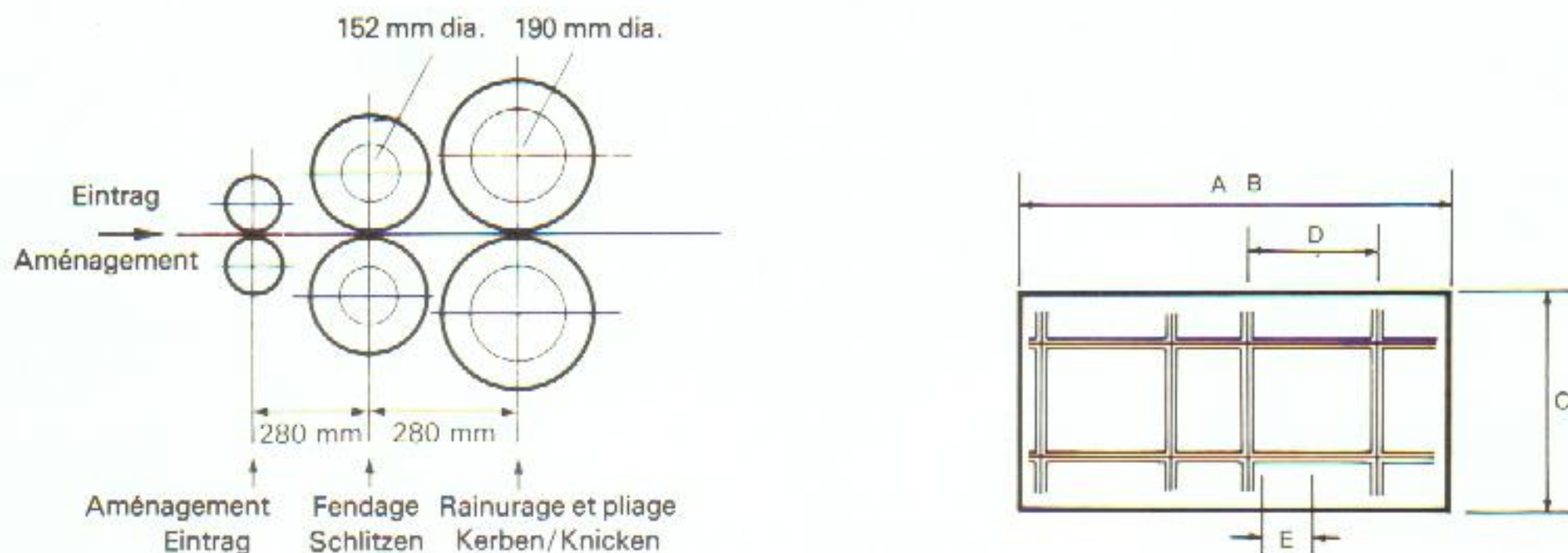
## HOCHLEISTUNGS-SCHLITZ/KERB-MASCHINE – 4 CRCC/TW

|          |   |                   |                   |
|----------|---|-------------------|-------------------|
|          | <b>Maschinengröße (auch bis zu 3500 mm)</b> | <b>2540 mm</b>    | <b>3048 mm</b>    |
| <b>A</b> | Max. Breite des Pappstückes (ungeschnitten) | 2590 mm           | 3098 mm           |
| <b>B</b> | Max. Breite des Pappstückes (geschnitten)   | 2540 mm           | 3048 mm           |
| <b>C</b> | Max. Tiefe des Pappstückes                  | 280 mm            | 280 mm            |
| <b>D</b> | Min. Abstand zwischen Kerben                | 76 mm             | 76 mm             |
| <b>E</b> | Min. Abstand zwischen Schlitzlöchern        | 63 mm             | 63 mm             |
|          | Geschwindigkeit des Pappstückes (m/Min.)    | 41 m/Min          | 41 m/Min          |
|          | Motorkapazität (Getriebemotor)              | 4 HP (3kw)        | 4 HP (3kw)        |
|          | Bodenfläche                                 | 1955 mm × 3225 mm | 1955 mm × 3735 mm |
|          | Gewicht der Maschine                        | 4064 kg           | 4365 kg           |

- Die normale Hochleistungs-Schlitz/Kerb-Maschine schließt Schlitzwellen mit einem Durchmesser von 152 mm und Kerbwellen mit einem Durchmesser von 190 mm ein. Die Maschine ist vollständig mit Deckenvorgelege für beide Wellen und einer unabhängigen Eintragsrollen-Nachstellung. Die obere Schlitzwelle ist mit einer 30% igen Geschwindigkeitsübersetzung versehen, wodurch für die Pappe einsägenartiger Schlitzvorgang gewährleistet wird. Komplett mit sämtlichen erforderlichen Ablesevorrichtungen, Motor und Regelung. Elektrische Stromversorgung wie gewünscht.

### Extra Zusatzlieferungen:

Verchromte Werkzeugausstattungsrollen, Schlitzwerkzeuge, Kerbwerkzeuge, Schlitz/Kerbwerkzeuge.



## MACHINE À FENDRE ET RAINURER (RENFORCÉE) – 4 CRCC/TW

|          |   |                   |                   |
|----------|---|-------------------|-------------------|
|          | <b>Dimensions de la machine (aussi disponible jusqu'à 350 mm)</b> | <b>2540 mm</b>    | <b>3048 mm</b>    |
| <b>A</b> | Largeur max. du blanc (non-paré)                                  | 2590 mm           | 3098 mm           |
| <b>B</b> | Largeur max. du blanc (paré)                                      | 2540 mm           | 3048 mm           |
| <b>C</b> | Profondeur min. du blanc  | 280 mm            | 280 mm            |
| <b>D</b> | Distance min. entre rainures                                      | 76 mm             | 76 mm             |
| <b>E</b> | Distance min. entre fendages                                      | 63 mm             | 63 mm             |
|          | Vitesse du blanc (mètres/min)                                     | 41 m/min          | 41 m/min          |
|          | Puissance du moteur (Moteur à engrenage)                          | 4 hp (3kw)        | 4 hp (3kw)        |
|          | Superficie  | 1955 mm × 3225 mm | 1955 mm × 3735 mm |
|          | Poids de la machine   | 4064 kg           | 4365 kg           |

- La Machine à fendre et rainurer (renforcer) incorpore des arbres à fendre de diamètre 152 mm et des arbres à rainurer de diamètre 190 mm. La Machine est équipée d'un système vérin aux deux arbres et réglage de cylindre pour l'aménagement indépendant. L'arbre du haut à fendre maintient un accroissement de vitesse de 30% ce qui donne l'action de fendage d'une scie sur le carton. Equipée de tous les jauges, moteurs et contrôles nécessaires. Provisions d'électricité selon requête.

### Pièces supplémentaires à commander:

Arbres — outils galvanisés du chrome. Outils à fendre. Outils à rainurer. Outils à fendages/rainures partiels.